



La Fuerza de un grupo



**Pol. Ind. C/Falgueres, s/n
E-17460 CELRÀ (Girona) Spain
Tel.:+34 972 17 17 38
Fax:+34 972 17 17 40
E mail: attsu@attsu.com
Web: www.attsu.com**

El grupo **ATTSU** formado por Arcones, Tecnivap y Teyvi, es el primer grupo de fabricantes de calderas en España.

Su trayectoria empieza cuando las tres empresas, de gran experiencia en el sector, se unen para especializarse en la más amplia gama de productos para la generación y recuperación de calor, dentro de una gran variedad de sectores industriales.

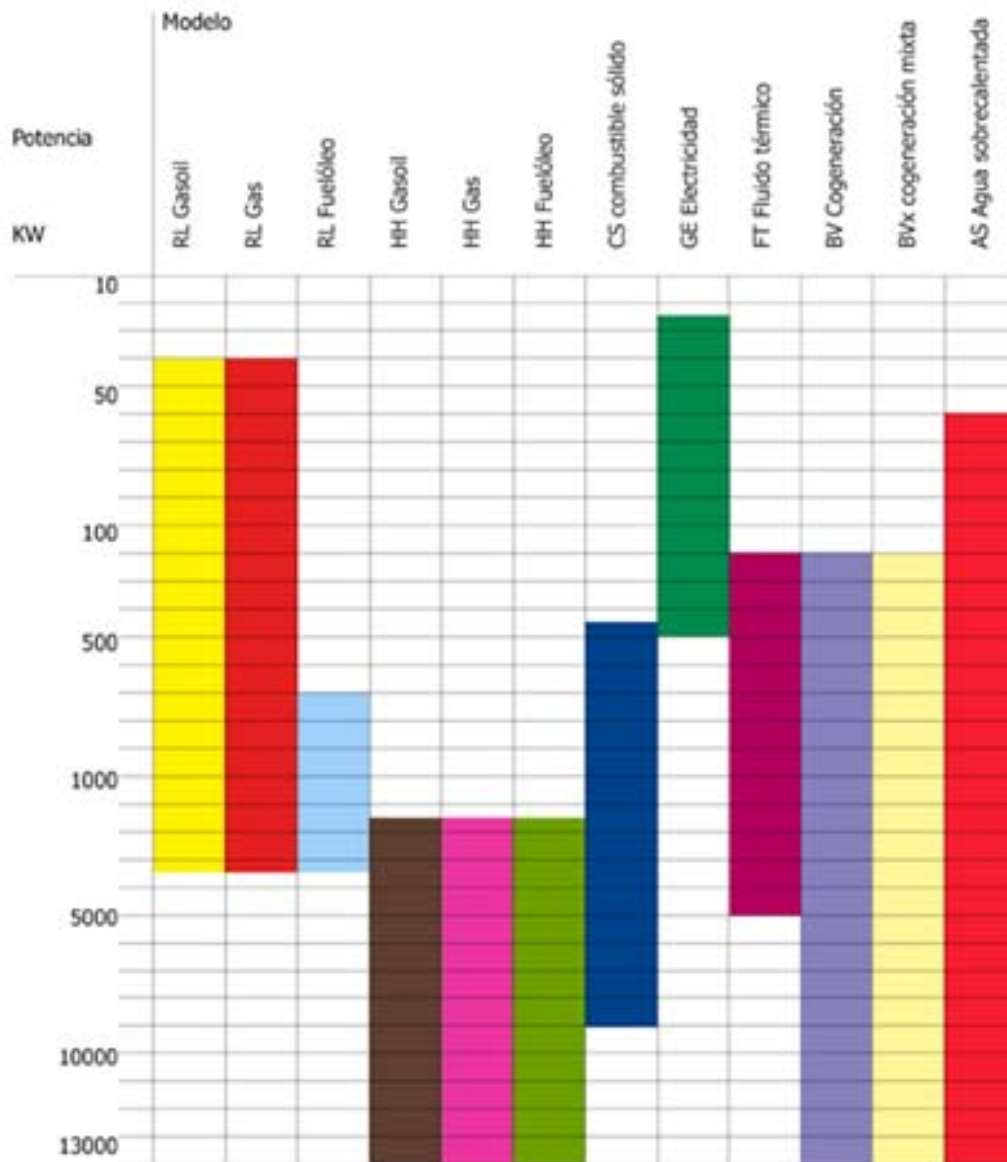
Además, cuenta con múltiples referencias de suministros realizados en el mercado exterior:

- Europa en zona Euro y Oriental
- México y América del Sur
- África
- Sureste Asiático

Nuestros productos y centros de producción, en Madrid, Girona y Valencia, están homologados con la **certificación CE 97/23**. Ello nos autoriza al mercado CE. Así, el grupo **ATTSU** está en punta de aseguramiento de calidad, normativa y tecnología.



PROGRAMA DE FABRICACIÓN :



Ofrecemos un sistema y una potencia para cada aplicación.

MODELO RL

Generador de vapor horizontal pirotubular de tres pasos de humos con inversión de llama y hogar totalmente refrigerado por el agua de la caldera.

Características principales del modelo RL:

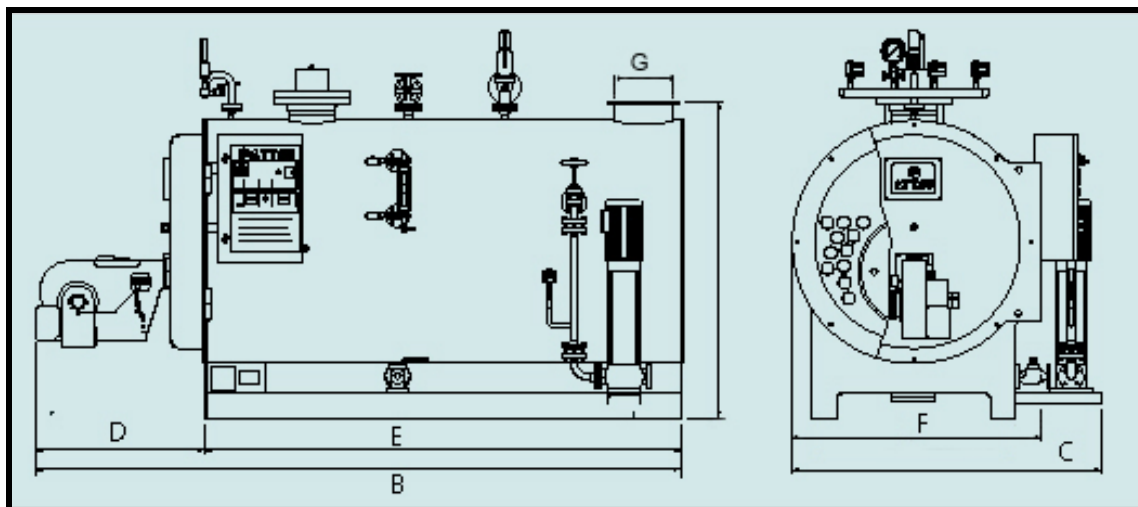
- Ahorro energético
- Máxima seguridad y fiabilidad
- Mantenimiento fácil y económico
- Sencillez de manejo
- Rapidez de puesta a régimen
- Respeto al medio ambiente

Equilibrio perfecto entre volumen, superficie y potencia.

Producción de vapor
de 50 a 5000 kg/h y
potencia térmica de
33000 a 3290000
kcal/h



FICHA TÉCNICA



	Modelo RL	50	75	100	200	300	400	
Producción de vapor	kg/h	50	75	100	200	300	400	
	BHP	3,2	4,8	6,4	12,8	19,2	25,6	
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	33	49	66	132	197	263	
	kW	38	57	76	153	230	306	
	Btu/h x 1000	130	195	260	522	783	1044	
Consumo de combustible	Gasóleo	l/h						
	PCI=(8900kcal/l) lts/h		3,6	5,5	7,3	14,5	22	29
	Fuel	kg/h						
	PCI=(9600kcal/kg)		3,4	5,1	6,7	13,5	20	27
	Gas natural	m ³ N/h						
	PCI=(11900Kcal/m ³ N)		3,6	5,3	7,1	14,2	21	28
	Propano	kg/h						
	PCI=(9600kcal/kg)		2,7	4,1	5,4	10,9	16	22
Peso de transporte	Kgs	450	500	550	850	1100	1300	
Sobrepresión hogar	mm.c.d.a	15	15	15	15	25	30	
	mbar	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	3	
Dimensiones	A mm	1090	1090	1090	1430	1430	1495	
	B mm	1530	1580	1850	1960	2370	2430	
	C mm	1250	1080	1080	1360	1360	1480	
	D mm	350	400	400	480	480	540	
	E mm	1180	1180	1450	1480	1890	1890	
	F mm	920	920	920	1060	1060	1170	
	G mm.	100	100	100	150	150	200	

	modelo RL	500	600	800	1000	1250	1500
Producción de vapor	kg/h	500	600	800	1000	1250	1500
	BHP	32	38,4	51,2	64	80	96
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	329	395	527	658	823	988
	kW	383	459	612	765	957	1148
	Btu/h x 1000	1306	1567	2089	2611	3265	3918
Consumo de combustible	Gasóleo l/h						
	PCI=(8900kcal/l) lts/h	36	44	58	73	91	109
	Fuel kg/h						
	PCI=(9600kcal/kg)	34	40	54	67	84	101
	Gas natural m ³ N/h						
	PCI=(11900Kcal/m ³ N)	36	43	57	71	89	107
Consumo de combustible	Propano kg/h						
	PCI=(9600kcal/kg)	27	33	43	54	68	82
Peso de transporte	Kgs	1500	1700	2200	2500	3100	3500
Sobrepresión hogar	mm.c.d.a	35	40	50	60	40	45
	mbar	3,5	4	5	6	4	4,5
Dimensiones	A mm	1495	1495	1650	1650	1800	1800
	B mm	2720	2950	3050	3600	3645	4175
	C mm	1480	1480	1750	1750	1900	1900
	D mm	540	540	950	1045	1045	1045
	E mm	2180	2410	2100	2555	2600	3130
	F mm	1170	1170	1385	1385	1530	1530
	G mm	200	250	250	300	300	350

	Modelo RL	1750	2000	2500	3000	3500	4000	5000
Producción de vapor	kg/h	1750	2000	2500	3000	3500	3500	5000
	BHP	112	128	159,9	191,9	223,9	223,9	319,9
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	1152	1316	1645	1974	2303	2303	3290
	kW	1339	1531	1913	2296	2678	2678	3826
	Btu/h x 1000	4570	5223	6527	7833	9137	9137	13054
Consumo de combustible	Gasóleo l/h							
	PCI=(8900kcal/l) lts/h	127	145	182	218	254	254	363
	Fuel kg/h							
	PCI=(9600kcal/kg)	118	135	168	202	236	236	337
	Gas natural m ³ N/h							
	PCI=(11900Kcal/m ³ N)	124	142	178	213	249	249	355
Consumo de combustible	Propano kg/h							
	PCI=(9600kcal/kg)	95	109	136	163	190	190	272
Peso de transporte	Kgs	4100	4500	5000	5400	6000	6000	7300
Sobrepresión hogar	mm.c.d.a	50	60	70	80	75	75	90
	mbar	5	6	7	8	7,5	7,5	9
Dimensiones	A mm	1950	1950	2400	2400	2560	2560	2770
	B mm	4150	4595	4200	4650	5100	5100	5575
	C mm	2050	2050	2450	2450	2600	2600	2750
	D mm	1150	1415	850	850	1000	1000	1150
	E mm	3000	3180	3350	3800	4100	4100	4425
	F mm	1630	1630	2100	2100	2225	2225	2380
	G mm.	400	400	400	450	500	500	550

MODELO HH

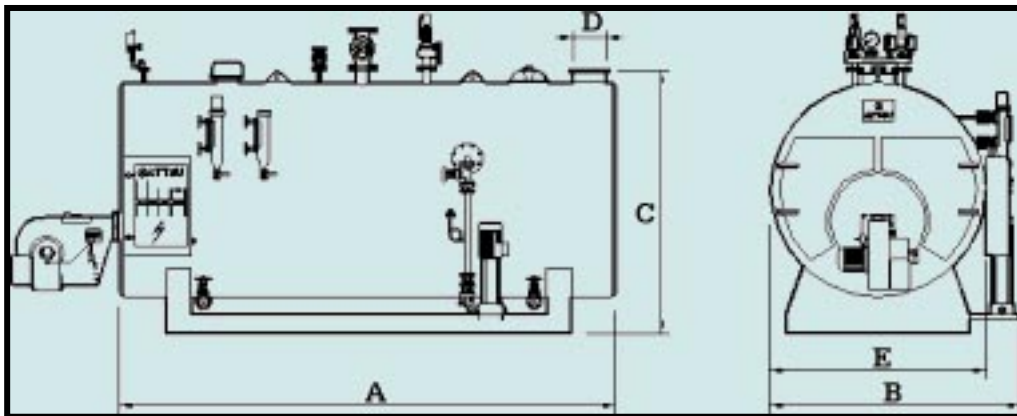
Generador de vapor horizontal, pirotubular, de tres pasos de humos y hogar totalmente refrigerado por agua.

Producción de vapor de 2.000 a 16.000 kg/h y potencia térmica desde 1.300.000 a 10.440.000 kcal/h. Modelo disponible en combustible de Gasóleo, Fuelóleo, Gas natural y GLP.

Generador sin masas refractarias, con puertas abatibles y calorifugadas, salida de humos vertical, gran cámara de vapor, equilibrio perfecto entre volumen, superficie y potencia, así como rapidez de puesta a régimen.



FICHA TÉCNICA



	modelo HH	2000	2500	3000	4000	5000	6000	
Producción de vapor	kg/h	2000	2500	3000	4000	5000	6000	
	BHP	128	160	192	256	320	384	
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	1304	1630	1956	2610	3262	3915	
	kW	1517	1896	2275	3035	3793	4552	
Consumo de combustible	Gasóleo	l/h						
	PCI=(8900kcal/l) lts/h		145	182	218	291	363	436
	Fuel	kg/h						
	PCI=(9600kcal/kg)		135	169	202	270	337	404
	Gas natural	m ³ N/h						
	PCI=(11900Kcal/m ³ N)		142	178	213	284	355	427
Peso de transporte	Tn	7,3	8,4	9,5	10,5	12,5	14,5	
Sobrepresión hogar	mm.c.d.a	45	50	50	80	100	110	
	mbar	4,5	5	5	8	10	11	
Dimensiones	A mm	3400	3900	4400	4450	5450	6450	
	B mm	2450	2450	2450	2750	2750	2750	
	C mm	2520	2520	2520	2950	2950	2950	
	D mm	400	450	450	500	550	600	
	E mm	2050	2050	2050	2350	2350	2350	

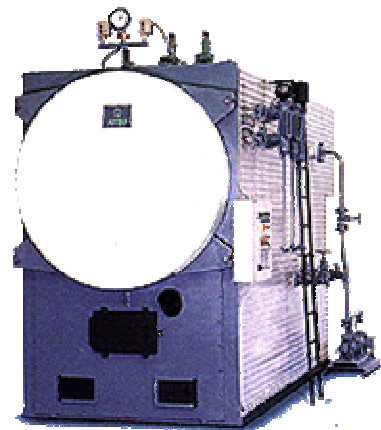
	modelo HH	7000	8000	10000	12000	14000	16000
Producción de vapor	kg/h	7000	8000	10000	12000	14000	16000
	BHP	448	512	640	768	896	1024
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	4564	5216	6523	7827	9129	10438
	kW	5307	6066	7584	9101	10615	12137
Consumo de combustible	Gasóleo l/h						
	PCI=(8900kcal/l) lts/h	509	582	727	872	1018	1163
	Fuel kg/h						
	PCI=(9600kcal/kg)	472	539	674	809	943	1078
	Gas natural m ³ N/h						
	PCI=(11900Kcal/m ³ N)	498	569	711	853	995	1137
Peso de transporte	Tn	16,2	18	21,5	30	34,5	40
Sobrepresión hogar	mm.c.d.a	105	115	130	130	130	140
	mbar	10,5	11,5	13	13	13	14
Dimensiones	A mm	6300	7000	7300	7300	8000	8600
	B mm	3000	3000	3250	3400	3500	3650
	C mm	3150	3150	3400	3600	3700	3850
	D mm	650	700	800	950	950	1100
	E mm	2600	2600	2850	3000	3100	3250

MODELO CS

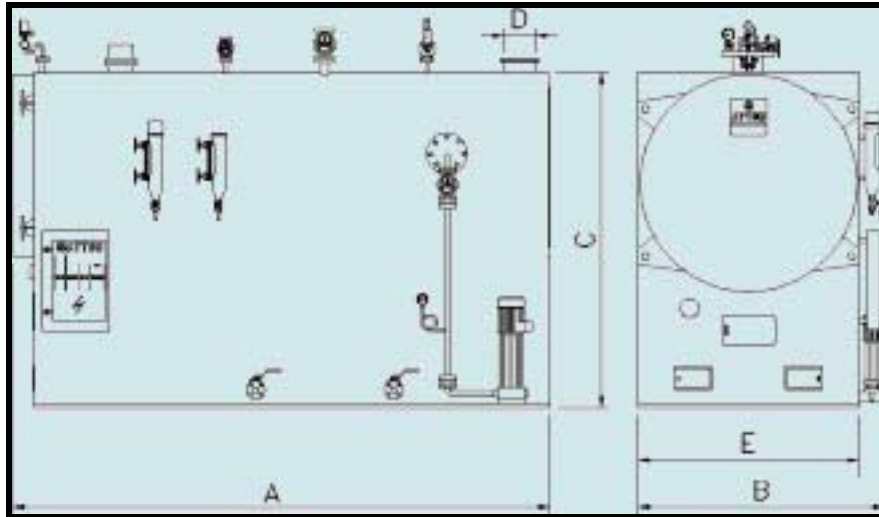
Generador de tipo horizontal, pirotubular, de tres pasos de humos y hogar diseñado para combustible sólido.

Puertas abatibles, calorifugadas, con acceso total al hogar de combustión, gran cámara de vapor, equilibrio perfecto entre volumen, superficie y potencia, así como rapidez de puesta a régimen.

Este generador está diseñado de modo que no se pueda adherir suciedad, garantizando la máxima limpieza en los circuitos.

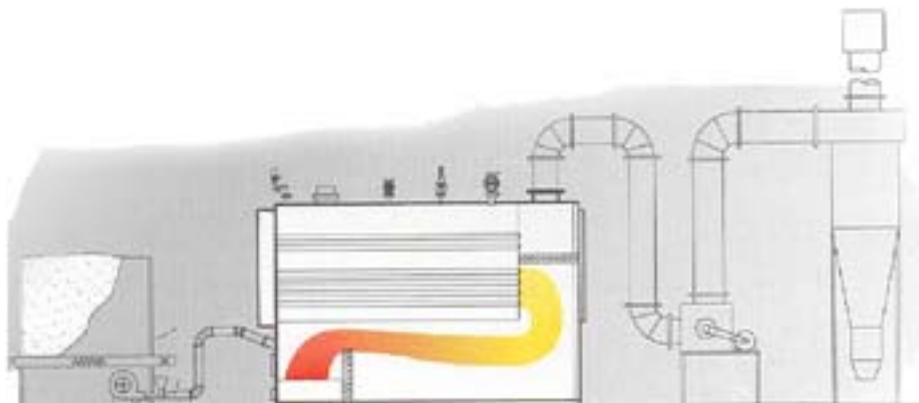


FICHA TÉCNICA



	modelo CS	500	1000	2000	3000	4000
Producción de vapor	kg/h	500	1000	2000	3000	4000
	HP	32	64	128	192	256
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	300	600	1200	1800	2400
	kW	348	697	1395	2093	2790
Peso de transporte	kg	3200	6000	8000	10600	13000
Peso en servicio	kg	8000	12500	17000	23000	33500
	st	7,25	11,3	15,4	20,8	30,4
Dimensiones	A mm	2200	3600	4200	5900	6150
	B mm	2100	2100	2550	2550	2800
	C mm	2600	2600	3300	3300	3775
	D.mm	300	300	400	400	600
	E.mm	1700	1700	2150	2150	2400

	modelo CS	5000	6000	8000	10000	12000
	kg/h	5000	6000	8000	10000	12000
	HP	320	384	512	640	768
	kcal/h x 1000	3000	3600	4800	6000	7200
Producción de vapor	kW	3488	4186	5581	6976	8372
	kg	18500	22000	30000	37000	44000
Potencia térmica útil	kg	43400	54000	71500	90000	105000
	st	39,4	49	65	81,6	95,3
Peso de transporte	A mm	7550	7600	10000	10100	11700
Peso en servicio	B mm	2800	3200	3200	3600	3600
	C mm	3775	4200	4200	5200	5200
Dimensiones	D.mm	600	600	800	1000	1000
	E.mm	2400	2800	2800	3200	3200



MODELO FT

Generador de fluido térmico vertical u horizontal con el que se obtienen el máximo rendimiento energético de los combustibles líquidos y gaseosos, suministrando una fuente de calor, sin presión, de hasta 300°C.

Con 3 pasos de humos, bomba flotante, incorpora un completo equipo de control y maniobra de fácil manejo e integrable a un sistema inteligente.

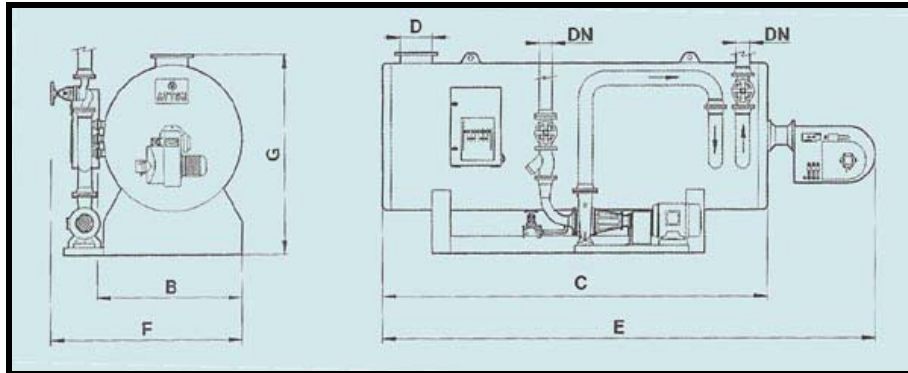
Combustibles: Gasóleo, Fuelóleo, Gas natural y Gas Propano.

Potencia calorífica útil: de 100.000 a 4.000.000 Kcal/h.

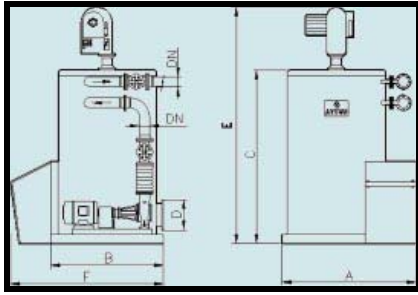
Contenido de aceite térmico: de 70 a 4800 litros.



FICHA TÉCNICA



	modelo FT	100	200	300	400	500	600	
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	100	200	300	400	500	698	
	kW	117	233	349	465	581	2381	
	BTU x 1000	397	794	1190	1587	1984	2381	
Contenido de aceite térmico	Litros	70	150	220	258	425	500	
	US Gallons	18	40	58	68	112	132	
Consumo de combustible	Gasóleo	l/h	13	26	38	51	64	77
			PCI=(8900kcal/l) lts/h					
	Fuel	kg/h	12	24	36	48	60	72
			PCI=(9600kcal/kg)					
	Gas natural	m ³ N/h	12	25	37	49	62	74
			PCI=(11900Kcal/m ³ N)					
Propano		9	19	28	38	47	57	
	PCI=(11900)							
Dimensiones	A mm	1500	1650	1650	1900	2000	2000	
	B mm	1100	1250	1250	1500	1500	1500	
	C mm	1500	2200	2200	2200	2700	3100	
	D.mm	150	200	200	250	250	300	
	E.mm	1900	3000	3000	3150	3450	3850	
	F mm	1400	1550	1550	1800	1800	1800	
	G mm	-	1650	1650	1900	1900	1900	



	modelo FT	800	1000	1250	1500	1750	
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	800	1000	1250	1500	1750	
	kW	930	1163	1453	1744	2035	
	BTU x 1000	3175	3968	4960	5952	6945	
Contenido de aceite térmico	Litros	630	800	1350	1525	1800	
	US Gallons	166	211	357	403	476	
Consumo de combustible	Gasóleo	l/h	102	128	160	192	233
	PCI=(8900kcal/l)						
	Fuel	kg/h	96	120	150	180	210
	PCI=(9600kcal/kg)						
	Gas natural	m ³ N/h	99	123	154	185	216
	PCI=(11900Kcal/m ³ N)						
	Propano		76	94	118	142	165
PCI=(11900)							
Dimensiones	A mm	2000	2400	2400	2600	2850	
	B mm	1500	1900	1900	2100	2350	
	C mm	3700	3600	4100	4100	4100	
	D.mm	350	400	400	450	500	
	E.mm	4500	4400	5000	5000	5000	
	F mm	1800	2200	2200	2400	2650	
	G mm	1900	2300	2300	2500	2650	
	modelo FT	2000	2500	3000	3500	4000	
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	2000	2500	3000	3500	4000	
	kW	2326	2907	3488	4069	4651	
	BTU x 1000	7937	9921	11905	13899	15873	
Contenido de aceite térmico	Litros	2450	2900	3500	4100	4800	
	US Gallons	647	766	925	1083	1268	
Consumo de combustible	Gasóleo	l/h	255	319	383	447	511
	PCI=(8900kcal/l)						
	Fuel	kg/h	239	299	359	419	479
	PCI=(9600kcal/kg)						
	Gas natural	m ³ N/h	247	309	370	432	494
	PCI=(11900Kcal/m ³ N)						
	Propano		189	236	283	330	378
PCI=(11900)							
Dimensiones	A mm	2285	2850	3300	3300	1900	
	B mm	2350	2350	2800	2800	1500	
	C mm	4700	5600	5600	6200	2200	
	D.mm	500	550	600	6900	650	
	E.mm	5600	6600	6600	7300	8000	
	F mm	2650	2650	3100	3100	3100	
	G mm	1900	2650	3100	3100	3100	

MODELO GE

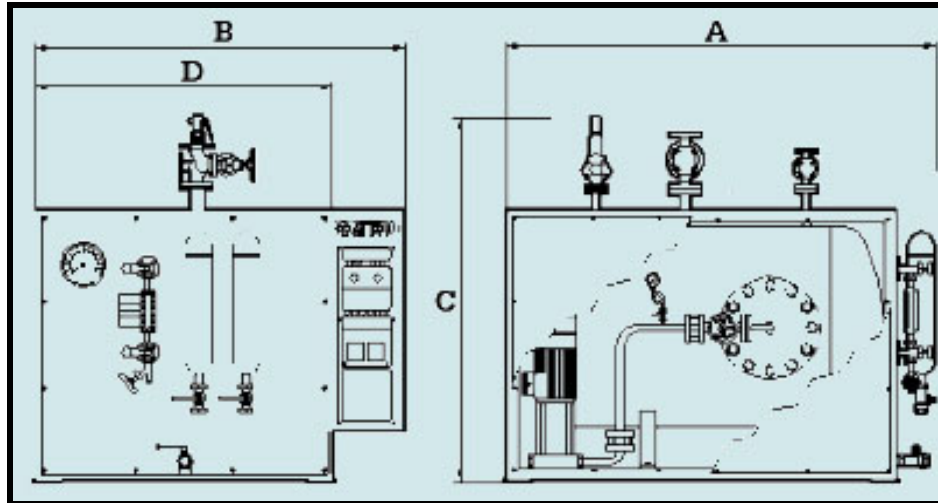
Generador de vapor eléctrico que conjuga las ventajas del vapor producido en grandes calderas con la limpieza y pequeño tamaño de los equipos eléctricos. Existe la serie GEI, en la que todos los componentes son de acero inoxidable que produce vapor limpio para aplicaciones alimentarias o quirúrgicas.

En todos sus modelos, el calentamiento se produce con resistencias óhmicas de baja carga encapsuladas y sumergidas, lo que proporciona, de una parte, vapor sin arrastres y, por otra, idéntico comportamiento con cualquier tipo de agua así como un total aislamiento eléctrico y una inmejorable transmisión térmica.

Disponemos de una amplia gama perfectamente fragmentada y equilibrada que cumple las más estrictas exigencias técnicas y está homologada bajo normas **TDR.**



FICHA TÉCNICA



	modelo GE	20	30	45	60	80	100
Producción de vapor	kg/h	22	31	44	62	80	98
	HP	1,4	2	2,8	4	5,1	6,2
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	12,90	18,06	25,80	36,12	46,44	56,76
	kW	15	21	30	42	54	66
Número de etapas		1	2	2	2	2	3
Amperios	3 x 220 V	39	55	79	110	142	173
	3 x 380 V	23	32	46	64	82	100
Peso transporte	Kg	150	175	200	275	300	325
	lbs	330	385	440	600	660	715
Dimensiones	A mm	820	820	1020	1020	1120	1120
	B mm	830	830	840	840	1090	1090
	C mm	830	830	830	930	1030	1030
	D.mm	710	710	710	910	910	910

	modelo GE	140	180	250	320	400	500	600
Producción de vapor	kg/h	142	177	248	319	390	496	603
	HP	9,1	11,3	15,9	20,4	25	31,8	38,6
Potencia térmica útil	kcal/h x 1000	82,56	103,20	144,48	185,76	227,04	288,96	350,88
	kW	96	120	168	216	264	336	408
Número de etapas		3	3	3	4	4	4	4
Amperios	3 x 220 V	252	315	441	568	694	883	1072
	3 x 380 V	146	183	256	329	402	511	621
Peso transporte	Kg	400	425	650	675	900	925	1050
	lbs	880	935	1430	1485	1980	2035	2300
Dimensiones	A mm	1620	1620	1620	1620	1720	1720	1720
	B mm	1090	1090	1250	1250	1350	1350	1500
	C mm	1030	1030	1250	1250	1350	1350	1550
	D.mm	910	910	1010	1010	1110	1110	1260

* Nota: el fabricante se reserva la facultad de introducir modificaciones sin previo aviso

COGENERACIÓN

Calderas para producción de vapor o calentamiento de otros fluidos mediante el aprovechamiento del calor de los gases de combustión de turbinas o motores alternativos para producir electricidad.

Estos equipos se diseñan de acuerdo con las características de cada planta.



INNOVACIÓN

CALIDAD

PRECISIÓN

SEGURIDAD

FIABILIDAD



**Pol. Ind. C/Falgueres, s/n
E-17460 CELRÀ (Girona) Spain
Tel.:+34 972 17 17 38
Fax:+34 972 17 17 40
E mail: attsu@attsu.com
Web: www.attsu.com**